

WULFTEC®

ENVOLVEDORAS AUTOMÁTICAS
CON PELÍCULA ESTIRABLE
COMBO DE BRAZO ROTATORIO Y TORNAMESA

THE **CAT** Combo
Arm
Turntable
WCAT-450
COMBO DE BRAZO ROTATORIO Y TORNAMESA

EL SISTEMA MÁS
VERSÁTIL DE LA
INDÚSTRIA

Este versátil combo de envolvedora de brazo y tornamesa le brinda al cliente la posibilidad de cambiar los modos de operación: puede operar sólo en modo brazo rotatorio a 30 RPM, operar sólo en modo tornamesa a 15 RPM u operar en modo **combo de brazo y tornamesa a 45 RPM.**

HECHA PARA EL ÉXITO

Características de esta envolvedora automática de ingeniería de calidad:

- Velocidad combinada de brazo y tornamesa de 45 RPM
- Brazo rotativo Y tornamesa, cada una accionada mediante corona dentada de 25" reforzada y piñón
- Posibilidad de cambiar de modo entre envolvedora de brazo, envolvedora de tornamesa o envolvedora combo
- Elevación de cabezal con cadenas dobles y brazo doble en acero estructural
- Cabezal de pre-estirado motorizado sin enhebrado NO-THREAD de 20"
- Controles de velocidad separados para brazo rotatorio y tornamesa
- CLP Allen Bradley con pantalla interactiva PanelView Plus 600 de comprensión e interfaz fáciles
- Panel de control NEMA 4/12 de desconexión rápida
- Pantallas de alarmas con diagnóstico intuitivo y de mantenimiento



MÁS DE 100
CARGAS POR HORA

- ✓ ALTA PRODUCCIÓN
- ✓ ALTA VELOCIDAD
- ✓ AHORRO DE PELÍCULA
- ✓ VERSÁTIL

IDEAL PARA TODAS LAS INDUSTRIAS

POSICIONAMIENTO PRECISO DEL BRAZO Y DE LA TORNAMESA PARA REDUCIR EL CONSUMO DE PELÍCULA

POSIBILIDAD DE INDEXADO DE 90° EN ÁREA DE ENVOLTURA

POSIBILIDAD DE ALIMENTACIÓN POR MÁS DE UN PALETIZADOR

MODOS DE AHORRO DE ENERGÍA

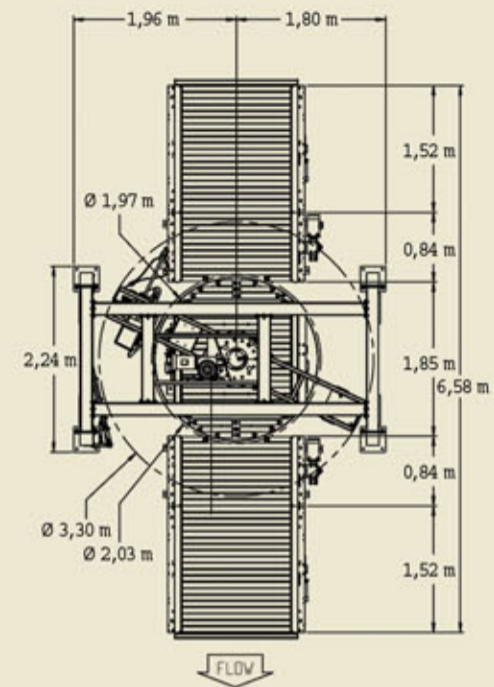


NO TEMEMOS LOS DESAFÍOS DEL PACKAGING

WWW.WULFTEC.COM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÍNDICE DE PRODUCCIÓN*	- Hasta 120 cargas por hora
PESO DE LA CARGA	- 2268 kg – 5,000 lbs (Opcional de 2721 kg – 6,000 lbs)
TAMÁÑO DE CARGA MÍNIMO	0,91 m An x 0,91 m L x 0,25 m Al
TAMÁÑO DE CARGA MÁXIMO	1,22 m An x 1,22 m L x 2,03 m Al
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA**	3,76 m An x 6,58 m L x 3,55 m Al
PESO DE EMBARQUE APROXIMADO	5443 kg
REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS***	230V/3/60 35A
REQUERIMIENTOS NEUMÁTICOS	3 CFM @ 80 PSI viene con FR (Filtro, Regulador)
CONTROLES	<ul style="list-style-type: none"> - Panel de control NEMA 4/12 con desconexión rápida - Motores y accionamiento de CA - Velocidades ascendente y descendente del cabezal separadas - Selección de envoltura superior e inferior separadas - CLP Allen Bradley e interfaz del operador en pantalla interactiva - Diagnóstico de alarma intuitiva - Análisis de rendimiento de envoltura en pantalla - Programa e instrucciones de mantenimiento en pantalla
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE PELÍCULA	<ul style="list-style-type: none"> - Cabezal de pre-estirado motorizado de sin enhebrado NO-THREAD® de 20" (cabezal en ángulo para envolver desde más abajo) - 50-300% de pre-estirado - Motor de 1 HP de CA con variadores de frecuencia y compensación de las esquinas
EXTREMO DE LA PELÍCULA	<ul style="list-style-type: none"> - Pinza de película automática (diseño que deposita la película, sin desgarrarla) - Cortador sincronizado. - Brazo de alineación de película y cepillado
ACCIONAMIENTO DEL BRAZO ROTATORIO	<ul style="list-style-type: none"> - Hasta 30 RPM - Motor de 2 HP de CA con variadores de frecuencia - Corona dentada reforzada de 25" y piñón
ACCIONAMIENTO DE LA TORNAMESA	<ul style="list-style-type: none"> - Velocidad variable hasta 15 RPM - Motor de 1½ HP con variadores de frecuencia y compensación de esquinas - Corona dentada reforzada de 25" y piñón
TRANSPORTADORES REFORZADOS PARA CARGAS PESADAS	<ul style="list-style-type: none"> - Dos transportadores contorneados motorizados de entrada/salida de 7,6' con transferencia suave - 3 posiciones de espera de carga - Cojinetes encapsulados en hierro fundido reforzado - Rodillos de 2½" de diámetro en centros de 3" - 52" de ancho disponible entre rieles
ESTRUCTURA	<ul style="list-style-type: none"> - Construcción en acero estructural reforzado - Diseño de 4 patas para proporcionar mayor estabilidad y menor tensión en el marco - Rejas de seguridad incluidas (no se muestran)
GARANTÍA	<ul style="list-style-type: none"> - 3 años con ciclos ilimitados - 10 años por la estructura de acero - 10 años por la corona dentada de 25" - Garantía de por vida por los componentes azules de los rodillos de pre-estirado



Reducción del consumo de energía mediante la anticipación de la producción en las máquinas automáticas. La máquina operará a una velocidad más baja cuando la producción de la línea sea más lenta e incrementará su velocidad para adaptarse a las subas de producción. Para una línea de producción promedio†, el ahorro de energía sería equivalente a 20 lámparas de 40W encendidas durante 6 horas.

Reducción de los desperdicios de película mediante la optimización de la resolución. La máquina utiliza un sistema de posicionamiento de mayor resolución para alimentar la película en cantidades más precisas. Esto se refleja en una reducción promedio de 4 pies de película por tarima comparado a otros sistemas de control. Eso se traduce en 60 millas† anuales de película sin estirar.

Reducción general de desperdicios mediante una mejor protección para el manipuleo y transporte. Con la posibilidad de envolver desde muy abajo, el producto se asegura correctamente a la tarima, resultando en una tarima que es más estable para el transporte y, por lo tanto, reduce la posibilidad de daños.

Al utilizar variadores de frecuencia en todos los motores, se asegura que sólo se utilice la energía necesaria que demanda la carga, sin necesidad de tener en cuenta los caballos de fuerza del motor.

* ÍNDICE DE PRODUCCIÓN BASADO EN EL TAMAÑO Y CONFIGURACIÓN DE LA CARGA
 ** DIMENSIONES GLOBALES DE LA MÁQUINA EN FUNCIONAMIENTO
 *** OTROS VOLTAJES DISPONIBLES A PEDIDO
 † BASADO EN UNA PRODUCCIÓN DE 60 CARGAS POR HORA, 2 TURNOS, CON UN 50% DE LA PRODUCCIÓN EN "MODDO ALTO", 250% DE PRE-ESTIRADO



TODAS LAS ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA PUEDEN SUFRIR VARIACIONES SIN PREVIO AVISO/SE MUESTRAN LAS DIMENSIONES NOMINALES